salvagnini







P4

Avtomatik moslashuvchan
bukish platformasi

P4



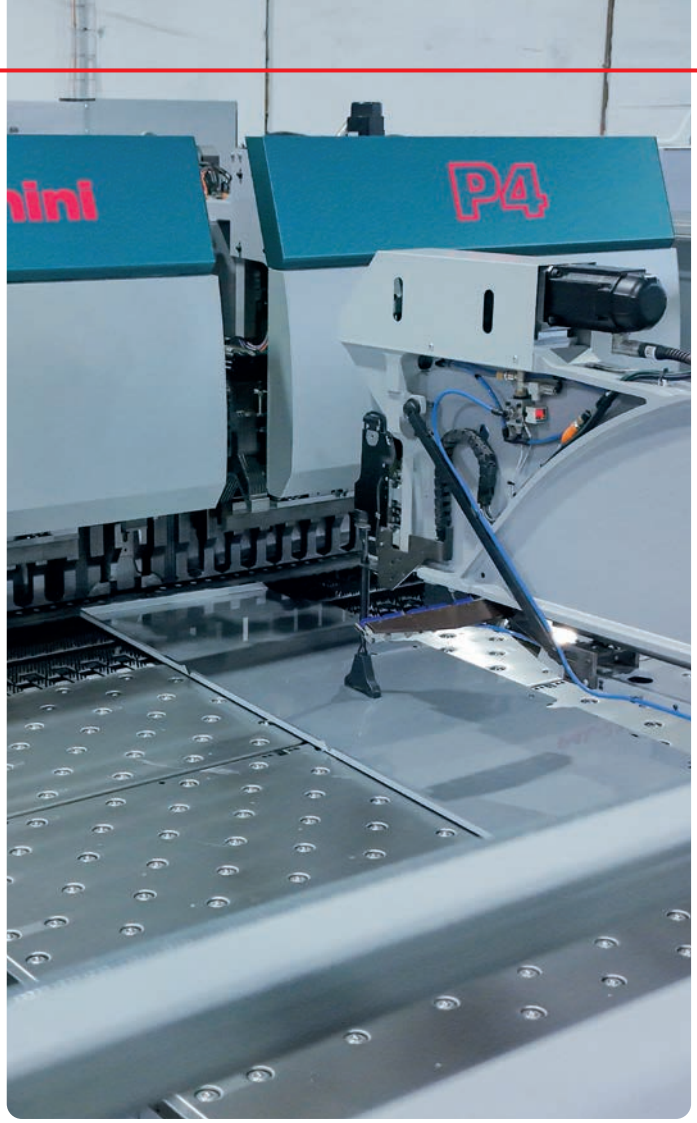
Avtomatik moslashuvchan bukish platformasi

P4 — tobora o‘zgaruvchan nomenklaturali ishlab chiqarishni soddalashtirish uchun yaratilgan yuqori sinfli avtomatik panel bukish dastgohi.

U avtomatik bukish va manipulyatsiya sikllari, universal asbob va adaptiv texnologiyalarni birlashtirib, turli nomenklaturani — seriyali ishlab chiqarishdan komplektli ishlab chiqarishgacha aniq boshqarish imkonini beradi. P4 seriyasi, shuningdek, turli ishlab chiqarish turlari uchun yuqori konfiguratsiyalanuvchanligi bilan ajralib turadi: avtonom, liniyada yoki yacheykalar va avtomatlashtirilgan zavodlar tarkibida.

TEXNIK XUSUSIYATLAR	P4-2120	P4-2226	P4-2520	P4-2535	P4-2720	P4-3126	P4-3220	P4-4020		
Dastlabki listning maks. uzunligi (mm)	2495	2815	3050	3495	3050	3495	3850	4000		
Dastlabki listning maks. kengligi (mm)	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524		
Listni aylantirishning maks. diagonali (mm)	2500	2820	3200	3500	3200	3500	4000	4280		
Maks. bukish kuchi (kN)	330	590	660	660	660	625	660	660		
Listni bukishning maks. kuchi (kN)	530	635	1060	1060	1060	825	1060	1060		
Maks. bukish uzunligi (mm)	2180	2200	2500	2500	2750	3100	3200	400-3200	3200-3850	3850-4000
Maks. bukish balandligi (mm)	203	260	203	350	203	260	203	203	203	203
Min. qalinlik (mm)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		
Maks. qalinlik: po‘lat, mustahkamlik chegarasi 410 N/mm² (mm)	3.2	3.2	3.2	2.5	3.2	3.2	3.2	3.2	2.5	1.6
Maks. qalinlik: zanglamas po‘lat, mustahkamlik chegarasi 660 N/mm² (mm)	2.5	2.5	2.5	2.1	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	1.3
Maks. qalinlik: alyuminiy, mustahkamlik chegarasi 265 N/mm² (mm)	3.2	4.0	4.0	3.2	4.0	4.0	4.0	4.0	3.4	2.5

Qiymatlar dastgohning standart komplektatsiyasiga tegishli. Salvagnini kompaniyasi ushbu ma’lumotlarni oldindan ogohlantirmasdan o‘zgartirish huquqini o‘zida saqlab qoladi.



UNUMDORLIK

Qayta sozlashsiz ko‘proq mahsulot

P4 unumdorlik va moslashuvchanlikni birlashtiradi: o‘rtacha **daqiqasiga 17 ta bukish**, universal asbob esa butun qalinliklar va materiallar diapazoniga asbobni almashtirmasdan ishlov beradi. Avtomatik yuklash, bukish va manipulyatsiya sikl ichida va imkon qadar **boshqa operatsiyalar bilan parallel** bajarilishi mumkin.

ANIQLIK

Doimiy yuqori sifat

Bending Formula funksiyasi asbob kuchi va harakatlarini real vaqtda hisoblaydi, **MAC3.0** esa material xususiyatlaridagi har qanday og‘ishlarni avtomatik aniqlaydi va kompensatsiya qiladi. Zamonaviy datchiklar qalinlik, o‘lcham va harorat o‘zgarishlarini ham hisobga olib, aniqlik, takrorlanuvchanlik va barqaror sifatni kafolatlaydi.

KONFIGURATSIYALASH

Ishlab chiqarish vazifalaringizga mos konfiguratsiya

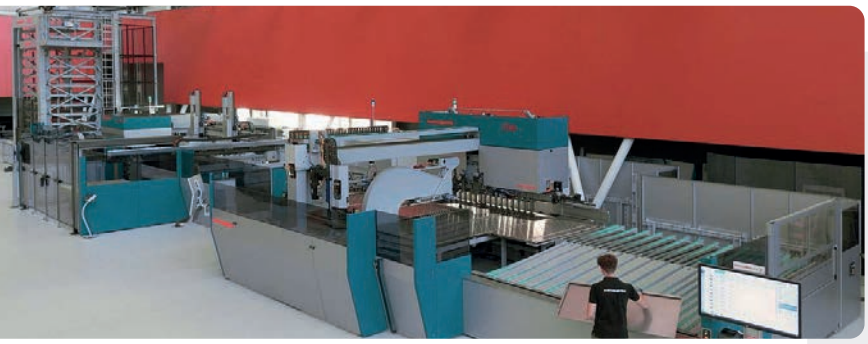
P4 ni turli buyumlar, shakllar va ishlab chiqarish strategiyalariga moslab konfiguratsiya qilish mumkin.

Maxsus opsiyalar avtomatik panel bukishning qo‘llanish sohasini kengaytiradi va qo‘lda qayta sozlamasdan bir shakldan boshqasiga o‘tish imkonini beradi.

- **T va P asboblari:** tor panellar, quvursimon, yashirin yoki radiusli bukishlar, shuningdek ichkariga qaragan shtamplangan elementli bukishlar uchun
- **CLA:** musbat yoki manfiy tilchalar va detal uzunligidan qisqa bukishlar
- **CUT:** turli profillarni avtomatik kesish
- **DPM/DPM-I:** tor detallar, ramkalar va maxsus shakldagi detallar bilan manipulyatsiya
- **AQC:** bukish burchagini avtomatik o‘lchash va tuzatish



Salvagnini © 2026 barcha huquqlar himoyalangan



AVTOMATLASHTIRISH

Moslashtirilgan avtomatlashtirish

P4 **avtonom yoki liniyada, moslashuvchan yacheykada yoki avtomatlashtirilgan zavodda** ishlay oladi. Yuklash va tushirish konfiguratsiyalari avtomatlashtirish darajasini ishlab chiqarish vazifalariga moslashtirish yoki uni vaqt o‘tishi bilan oshirish imkonini beradi.

AVTOMATIK YUKLASH

PCD, MCU va **MV** P4 ga zagotovkalarni berishni avtomatlashtiradi — list to‘plamini ajratish va yarim tayyor mahsulotlarni uzatishdan tortib jamg‘aruvchi omborni boshqarishgacha.

QO‘LDA YOKI ROBOTLASHTIRILGAN TUSHIRISH

Tayyor panelni operator olishi, **SAP** tizimi tushirishi yoki **P-Robot** avtomatik ko‘chirishi mumkin.

OQIMGA INTEGRATSIYA

MCU va **PCD** P4 ni oldingi jarayonlar bilan bog‘laydi va uni yirikroq avtomatik tizimlar va liniyalarga, jumladan **FSL** ga kiritadi. FSL teshib kesish, panel bukish, avtomatika va dasturiy ta’minotni yagona ishlab chiqarish oqimiga birlashtirib, oraliq ko‘chirishlarni kamaytiradi va butun jarayon samaradorligini oshiradi.

DASTURIY TA’MINOT

Boshqaruvni soddalashtiradigan dasturiy ta’minot

FACE
Bevosita dastgohda boshqarish uchun oddiy va intuitiv HMI interfeysi.

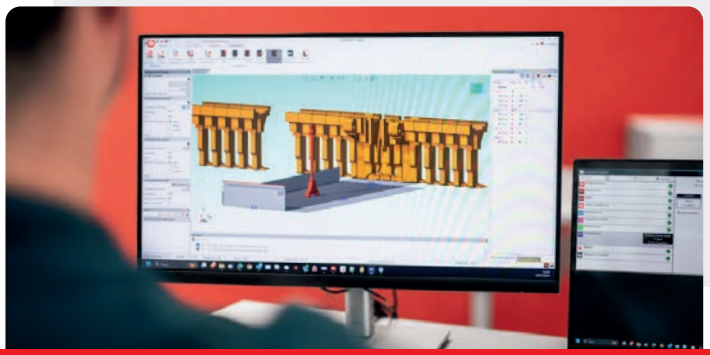
PARTS
Turli texnologiyalar bilan ishlov beriladigan detallar, komplektlar va yig‘ma uzellar ma’lumotlar bazasini boshqaradi hamda tegishli ishlab chiqarish oqimlarini belgilaydi.

STREAM
Ofisda ham, sexda ham vazifalarni boshqarish uchun dasturiy paket: ishlab chiqarishni rejalashtirish, detallarni dasturlash, jarayonlarni optimallashtirish va oqimlarni nazorat qilish.

STREAMBEND
Ofisda panel bukish dasturlarini, jumladan bir nechta detal uchun ishlab chiqish uchun CAM paketi.

OPS
Ishlab chiqarishni tashkil qiladi, P4 ni ERP/MRP tizimlariga ulaydi hamda ishlab chiqarish topshiriqlari va axborot tarqatishni avtomatlashtiradi.

LINKS
Samaradorlik ko‘rsatkichlari va ishlab chiqarish ma’lumotlarini kuzatadi.



SAMARADORLIK

Optimallashtirilgan iste’mol

P4 gidravlikasiz **elektr yuritmalar va to‘g‘ridan-to‘g‘ri yuritmali dvigatellardan** foydalanadi. Yuritmalar samaradorligi va aqlli sikllar energiyani faqat zarur bo‘lganda sarflash imkonini beradi.

KAMROQ ISTE’MOL
KO‘PROQ SAMARADORLIK
YUQORIROQ
RAQOBATBARDOSHLIK

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Ushbu broshyura materiallarining bir qismi sun’iy intellekt yordamida tayyorlangan va mutaxassislarimiz tomonidan tekshirilgan.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Ushbu tarjima Salvagnini ruxsati bilan Italian Machinery Association tomonidan tayyorlangan. Salvagnini tarjima jarayonida yuzaga kelgan har qanday xatolar, noaniqliklar, tushirib qoldirishlar yoki nomuvofiqliklar, shuningdek asl mazmundan har qanday chetga chiqishlar uchun javobgar emas.