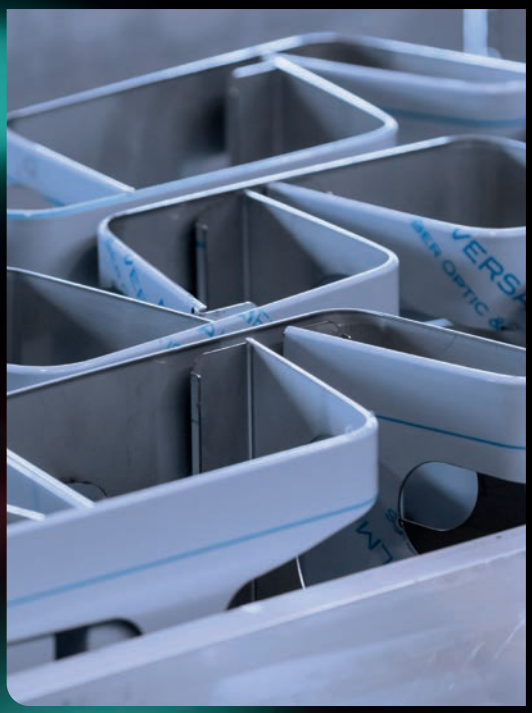
salvagnini







P2

Moslashuvchan
bukish platformasi

P2



Moslashuvchan bukish platformasi

P2 — tobora o‘zgaruvchan nomenklaturali ishlab chiqarishni **soddalashtirish** uchun yaratilgan yuqori sinfli avtomatik panel bukish dastgohi.

Foydalanish oson, ishlab chiqariladigan mahsulotlar assortimentiga moslashtiriladi hamda **buyurtmalarni bajarish muddatlari, operatsiyalar soni va murakkablikni qisqartirish** imkonini beruvchi adaptiv texnologiyalar, avtomatika va dasturiy ta’minot bilan jihozlangan.

TEXNIK XUSUSIYATLAR	P2-1620		P2-2120	P2-2226	P2-2520	P2-2520HG		P2-3020
Dastlabki listning maks. uzunligi (mm)	1995		2495	2815	2795	3050		3175
Dastlabki listning maks. kengligi (mm)	1414		1600	1600	1600	1600		1600
Listni aylantirishning maks. diagonali (mm)	2000		2500	2820	3200	3200		3200
Maks. bukish kuchi (kN)	240		330	590	660	660		660
Maks. qisish kuchi (kN)	350		530	635	1060	1060		1060
Maks. bukish uzunligi (mm)	400-1000	1000-1600	2180	2200	2500	400-2000	2000-2500	3048
Maks. bukish balandligi (mm)	203		203	260	203	203		203
Min. qalinlik (mm)	0.4		0.4	0.4	0.4	1.0		0.4
Maks. qalinlik: po‘lat, mustahkamlik chegarasi 340 N/mm² (mm)						4.0	3.2	
Maks. qalinlik: po‘lat, mustahkamlik chegarasi 410 N/mm² (mm)	3.2	2.5	3.2	3.2	3.2	3.6	3.2	3.2
Maks. qalinlik: zanglamas po‘lat, mustahkamlik chegarasi 660 N/mm² (mm)	2.5	2.1	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	2.5
Maks. qalinlik: alyuminiy, mustahkamlik chegarasi 265 N/mm² (mm)	3.4	3.2	3.2	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0
O‘rtacha iste’mol quvvati (kVt)	3.0		3.0	6.0	5.0	6.0		5.0
Shovqin darajasi (2006/42/EC Mashinalar direktivasi) (dB)	68		68	68	69	70		69

Qiymatlar dastgohning standart komplektatsiyasiga tegishli. Salvagnini kompaniyasi ushbu ma’lumotlarni oldindan ogohlantirmasdan o‘zgartirish huquqini o‘zida saqlab qoladi.



UNUMDORLIK

Qayta sozlashsiz ko‘proq mahsulot

P2 detalni **avtomatik ravishda** ko‘chiradi va qo‘lda ag‘darmasdan musbat va manfiy bukishlarni bajaradi. Universal asbob qayta sozlashni istisno qiladi, **vaqtni, xatolar sonini va operatorga bog‘liqlikni kamaytiradi**. Dastur yuklanganda qisqich boshqa operatsiyalar bilan parallel ravishda **avtomatik qayta sozlanadi**, manipulyator esa listni ushlashga tayyorlanadi, bu esa sozlashning unumdorlikka **minimal ta’sirini** ta’minlaydi.

ANIQLIK

Doimiy yuqori sifat

Bending Formula funksiyasi chiqindilarni kamaytirish uchun bukish parametrlarini avtomatik optimallashtiradi, **MAC3.0 tizimi** esa material xususiyatlaridagi har qanday og‘ishlarni real vaqtda aniqlaydi va kompensatsiya qiladi, bu aniq va yuqori sifatli bukishlarni kafolatlaydi.

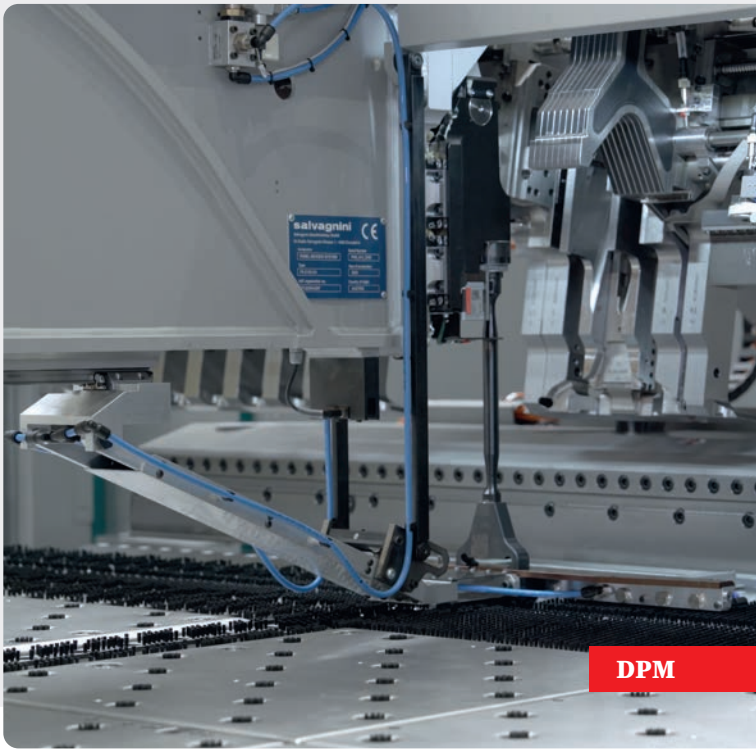
KONFIGURATSIYALASH

Ishlab chiqarish vazifalaringizga mos konfiguratsiya

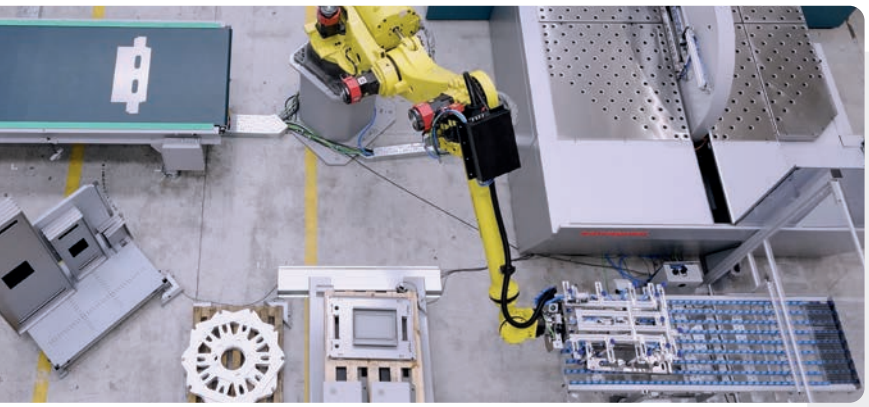
P2 turli buyumlar, shakllar va texnologik talablarga moslashadi.

Maxsus opsiyalar avtomatik panel bukishning qo‘llanish sohasini kengaytiradi va odatda qo‘lda bukish usulida tayyorlanadigan murakkab detallar va shakllarga ishlov berish imkonini beradi.

- **P asbobi:** tor panellarga ishlov berish, shuningdek quvursimon, yashirin va radiusli bukishlar yoki ichkariga qaragan shtamplangan elementli bukishlarni bajarish uchun
- **CLA:** tilchalarni yuqoriga yoki pastga shakllantirish va umumiy uzunlikdan qisqa bukishlar
- **CUT:** profilni avtomatik ketma-ket kesish
- **DPM:** tor detallar yoki markazida materiali bo‘lmagan ramkalar bilan manipulyatsiya
- **AQC:** bukish burchagini o‘lchash va tuzatish



Salvagnini © 2026 barcha huquqlar himoyalangan



AVTOMATLASHTIRISH

Ishlab chiqarish bilan birga o‘sadigan avtomatlashtirish

AVTOMATIK KO‘CHIRISH
P2 butun bukish sikli davomida detalni ko‘chiradi va aylantiradi, operator ishtirokini minimal darajaga tushiradi.

P-ROBOT YORDAMIDA YUKLASH VA TUSHIRISH
Antropomorf robot yordamida alohida detallar, partiyalar va komplektlarni avtonom ishlab chiqarish.

ISHLAB CHIQARISH OQIMIGA INTEGRATSIYA
P2 ishlab chiqarishni boshqarish tizimlariga ulanishi va kengroq avtomatlashtirilgan jarayonlarga kiritilishi mumkin.

DASTURIY TA’MINOT

Boshqaruvni soddalashtiradigan dasturiy ta’minot

FACE
Bevosita dastgohda boshqarish uchun oddiy va intuitiv HMI interfeysi.

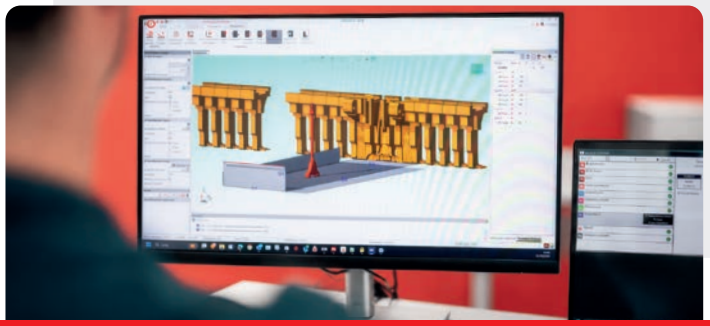
PARTS
Turli texnologiyalar bilan ishlov beriladigan detallar, komplektlar va yig‘ma uzellar ma’lumotlar bazasini boshqaradi hamda tegishli ishlab chiqarish oqimlarini belgilaydi.

STREAM
Ofisda ham, sexda ham vazifalarni boshqarish uchun dasturiy paket: ishlab chiqarishni rejalashtirish, detallarni dasturlash, jarayonlarni optimallashtirish va oqimlarni nazorat qilish.

STREAMBEND
Ofisda panel bukish dasturlarini, jumladan bir nechta detal uchun, avtomatik va interaktiv rejimlarda simulyatsiya bilan ishlab chiqish uchun CAM dasturi.

OPS
Ishlab chiqarishni tashkil qiladi va P2 ni ERP/MRP tizimlariga ulaydi

LINKS
Samaradorlik ko‘rsatkichlari va ishlab chiqarish ma’lumotlarini kuzatadi



SAMARADORLIK

Optimallashtirilgan iste’mol

Direct Drive texnologiyasi, shuningdek elektr va pnevmatik yuritmalar P2 ga energiyani faqat zarur bo‘lganda iste’mol qilish imkonini beradi: **o‘rtacha iste’mol quvvati atigi 3–6 kVt**.

KAMROQ ENERGIYA
KO‘PROQ SAMARADORLIK
YUQORIROQ
RAQOBATBARDOSHLIK

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Ushbu broshyura materiallarining bir qismi sun’iy intellekt yordamida tayyorlangan va mutaxassislarimiz tomonidan tekshirilgan.
This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.
Ushbu tarjima Salvagnini ruxsati bilan Italian Machinery Association tomonidan tayyorlangan. Salvagnini tarjima jarayonida yuzaga kelgan har qanday xatolar, noaniqliklar, tushirib qoldirishlar yoki nomuvofiqliklar, shuningdek asl mazmundan har qanday chetga chiqishlar uchun javobgar emas.