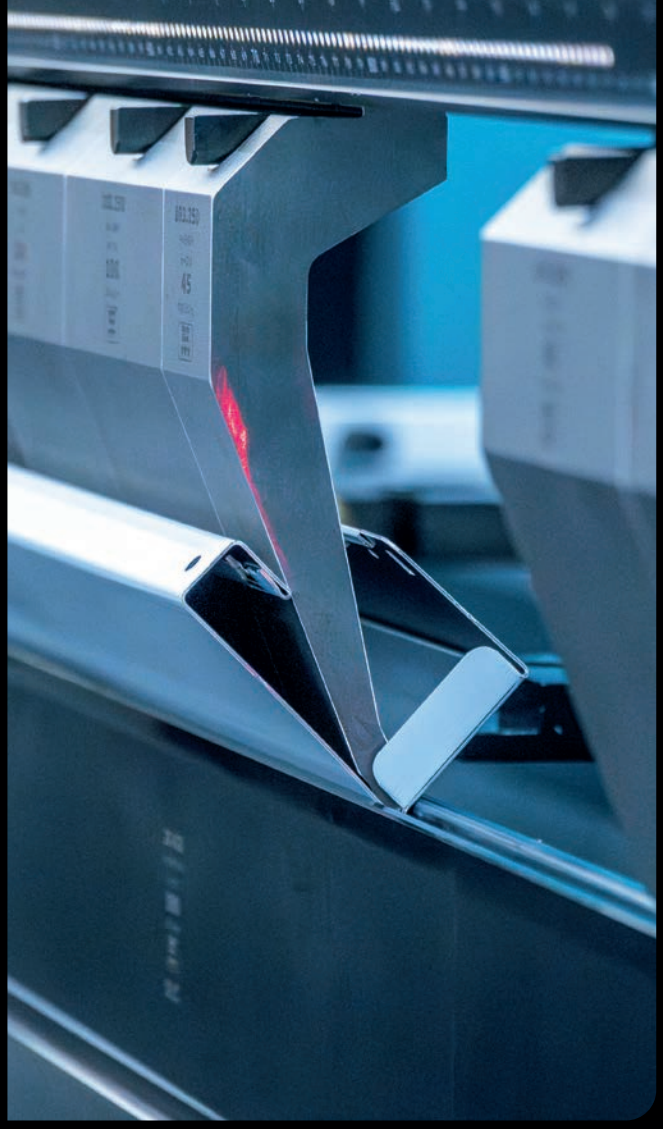
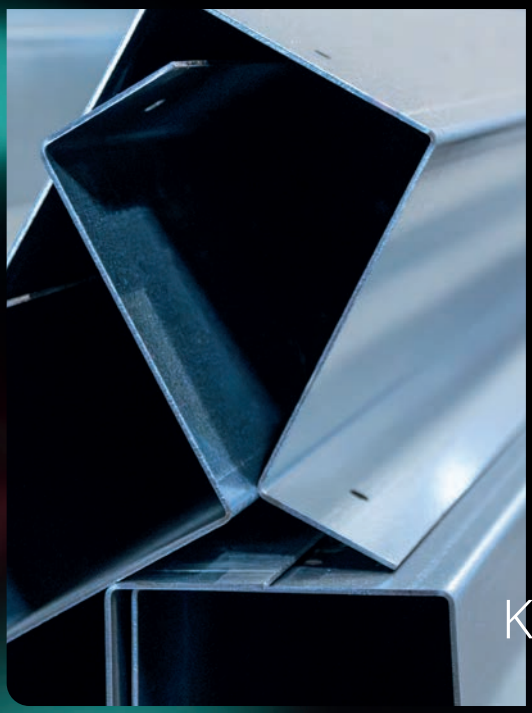
salvagnini







B3

Kengaytiriladigan avtomatikali
listbukish presslari

B3



Kengaytiriladigan avtomatikali listbukish presslari

B3 — modulli va kengaytiriladigan avtomatlashtirishga ega, dinamik ishlab chiqarish uchun mo‘ljallangan Salvagnini listbukish pressi.

U asbob va sozlashni ishlab chiqarish vazifalariga avtomatik moslab, qo‘shilgan qiymati past amallarni, to‘xtab qolishlarni va operatorga bog‘liqlikni kamaytiradi.

TEXNIK XUSUSIYATLAR	80/2000	100/2000	100/3000	135/3000	135/4250	170/3000	170/4250	170/3000XL	170/4250XL	170/5100XL	240/3000	240/4250	240/5100	240/6100	320/3000	320/4250	320/5100	320-6100	400/4250	AU-TO 170/4250	AU-TO 240/4250	AU-TO 320/4250
Maks. bukish kuchi [t]	80	100	100	135	135	170	170	170	170	170	240	240	240	240	320	320	320	320	400	170	240	320
Stol uzunligi L [mm]	2040	2040	3060	3060	4250	3060	4250	3060	4250	5100	3060	4250	5100	6100	3060	4250	5100	6100	4250	4250**	4250**	4250**
Ustunlar orasidagi masofa [mm]	1740	1740	2640	2640	3640	2640	3640	2650	3620	4620	2650	3620	4620	5600	2630	3600	4600	5580	3600	3640	3620	3600
Bag‘ir chuqurligi [mm]	350	350	435	435	435	435	435	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	435	520	520
Maks. yaqinlashish va qaytish tezligi [mm/s]	250	250	250	250	250	250	250	180	220	180	220	220	220	220	220	220	220	220	220	250	220	220
Bukish tezligi* [mm/s]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Maks. yurish [mm]	300	300	300	350	350	350	350	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	350	450	450
Stol – polzun masofasi [mm]***	W 550 / P 585	W 550 / P 585	550	600	600	600	600	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	600	700	700
Umumiy uzunlik [mm]	3200	3200	4270	4310	5310	4310	5310	4360	5330	6330	4360	5330	6330	7400	4380	5350	6350	7500	5350	5560	5560	5700
Umumiy kenglik [mm]	1875	1875	1725	1735	1735	1735	1735	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2085	2085	2085	2805	2085	2170	2240	2245
Umumiy balandlik [mm]	3025	3025	3025	3295	3295	3295	3295	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3755	3755	3755	3950	3755	3290	3690	3740
O‘rtacha iste’mol [kVt·soat]	1	1	1	1.5	1.5	2	2	2	2	2	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	2	2.5	3.5
Massa [kg]	6200	6200	8600	11700	13500	11700	13500	17000	19400	21500	17000	19400	21500	23500	21800	25000	30000	39000	27000	15500	21600	27200

* Bukish tezligi amaldagi standartlar bilan tartibga solinadi. Salvagnini kompaniyasi ushbu ma’lumotlarni oldindan ogohlantirmasdan o‘zgartirish huquqini o‘zida saqlab qoladi.
** Asbobni avtomatik sozlash L=3060 mm
*** W=Wila P=Promecam



UNUMDORLIK

Yuqori tayyorlik — yuqori unumdorlik

B3 asboblarni avtomatik boshqarish yechimlari — **ATA, ATA.L, MVM va AU-TO** — yordamida sozlashning ishlab chiqarishga ta’sirini kamaytiradi va dastgohni tayyorlanadigan detallarga tez moslash imkonini beradi.

ANIQLIK

Barqaror sifat uchun adaptiv texnologiyalar

O‘rnatilgan adaptiv texnologiyalar bukish sifatiga ta’sir qiluvchi har qanday og‘ishlarni avtomatik kompensatsiya qiladi. **S-CROWNING** parametrlar o‘zgarganda ham butun uzunlik bo‘ylab barqaror bukishni kafolatlaydi, **AMS** list prujinlanishi tufayli burchak o‘zgarishlarini aniqlaydi, **TFC2.0** esa sikl davomidagi og‘ishlarni aniqlab, darhol tuzatish kiritadi.

KONFIGURATSIYALASH

Ishlab chiqarish vazifalaringizga mos konfiguratsiya

B3 keng modellar qatorida ishlab chiqariladi va manipulyatsiyani osonlashtiradigan, universallikni kengaytiradigan va ergonomikani yaxshilaydigan opsiyalar va aksessuarlar bilan jihozlanishi mumkin.

- **Orqa tirgaklar:** turli ishlab chiqarish vazifalari uchun 6 ta konfiguratsiya
- **Old tayanchlar:** listni ushlab turadi va manipulyatsiyani osonlashtiradi
- **Data Part Reader:** dasturni shtrix-kod, Data Matrix yoki QR-kod orqali avtomatik chaqiradi
- **FLW:** og‘ir yoki yirik detallarni kuzatib boradi
- **Ikkita monitor:** axborotga kirishni yaxshilaydi
- **STL:** sozlash va bukishda operatorni yo‘naltiruvchi LED yoritish tizimi



Salvagnini © 2026 barcha huquqlar himoyalangan



AVTOMATLASHTIRISH

Kengaytiriladigan avtomatlashtirish

B3 ni sozlash vaqtini va qo‘lda bajariladigan amallarni qisqartiradigan hamda ishlab chiqarish o‘zgarishlariga moslashadigan kengaytiriladigan avtomatlashtirish yechimlari bilan jihozlash mumkin.

ASBOBNI AVTOMATIK SOZLASH

ATA yuqori asbob uzunligini avtomatik sozlaydi; **ATA.L** avtomatik sozlashni pastki asbobga ham tatbiq etadi, **MVM** esa matritsa ochilishini dasturga muvofiq avtomatik moslaydi.

ASBOBNI AVTOMATIK ALMASHTIRISH

AU-TO yordamida B3 yuqori va pastki asboblarni avtomatik almashtiradi va ishlab chiqarish oqimi uchun eng maqbul strategiyani qo‘llaydi.

ISHLAB CHIQARISH OQIMIGA INTEGRATSIYA

B3 ni robot ko‘chirish va bukishni mustaqil bajaradigan **robotlashtirilgan yacheykaga** yoki robototexnika, mashina ko‘rishi, avtomatika va dasturiy ta’minot birgalikda avtonom yoki muvofiqlashtirilgan ishlov berishni ta’minlaydigan **FSJ** ga integratsiya qilish mumkin.

DASTURIY TA’MINOT

Boshqaruvni soddalashtiradigan dasturiy ta’minot

FACE
Bevosita dastgohda boshqarish uchun oddiy va intuitiv HMI interfeysi.

PARTS
Turli texnologiyalar bilan ishlov beriladigan detallar, komplektlar va yig‘ma uzellar ma’lumotlar bazasini boshqaradi hamda tegishli ishlab chiqarish oqimlarini belgilaydi.

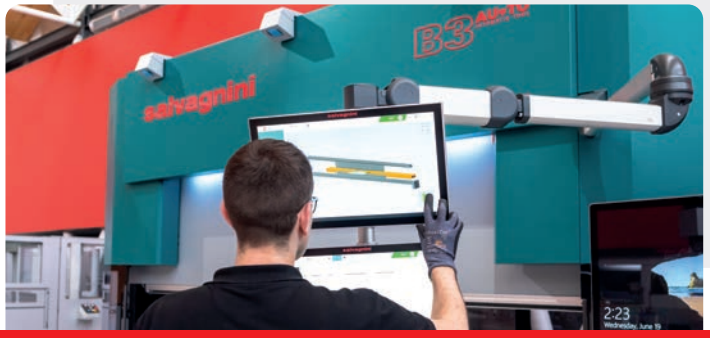
STREAM
Ofisda ham, sexda ham vazifalarni boshqarish uchun dasturiy paket: ishlab chiqarishni rejalashtirish, detallarni dasturlash, jarayonlarni optimallashtirish va oqimlarni nazorat qilish.

STREAMFORMER
Ofisda 3D modellar asosida bukish dasturlarini avtomatik yoki interaktiv rejimda, sikl simulyatsiyasi bilan ishlab chiqish uchun CAM dasturi.

PRESSTUDIO
Bevosita dastgohda 2D muhitda bukish dasturlarini tez ishlab chiqish uchun dasturiy ta’minot.

OPS
Ishlab chiqarishni tashkil qiladi va B3 ni ERP/MRP tizimlariga ulaydi.

LINKS
Samaradorlik ko‘rsatkichlari va ishlab chiqarish ma’lumotlarini kuzatadi.



SAMARADORLIK

Optimallashtirilgan iste’mol

B3 samaradorlik va unumdorlikni ta’minlashga mo‘ljallangan arxitekturada **elektr va gidravlik** texnologiyalarning afzalliklarini birlashtiradi. **Direct Drive** tizimi energiyani real vaqtda jarayon ehtiyojlariga moslab, faqat zarur quvvatdan foydalanadi va yo‘qotishlarni kamaytiradi.

Xavfsizroq ish muhiti

LSB bukish zonasini lazerlar va HD kamera yordamida nazorat qiladi, **Radar Safety System** esa ATA va AU-TO bilan konfiguratsiyalarda operator harakatlarini aniqlaydi va ehtimoliy xavf yuzaga kelganda ishga tushib, xavfsizlik, ergonomika va unumdorlikni birlashtiradi.

KAMROQ ISTE’MOL | KO‘PROQ SAMARADORLIK
YUQORIROQ RAQOBATBARDOSHLIK

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Ushbu broshyura materiallarining bir qismi sun’iy intellekt yordamida tayyorlangan va mutaxassislarimiz tomonidan tekshirilgan.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Ushbu tarjima Salvagnini ruxsati bilan Italian Machinery Association tomonidan tayyorlangan. Salvagnini tarjima jarayonida yuzaga kelgan har qanday xatolar, noaniqliklar, tushirib qoldirishlar yoki nomuvofiqliklar, shuningdek asl mazmundan har qanday chetga chiqishlar uchun javobgar emas.