SHEAR Xt

EUROMAC®
punching & bending machines



Shear Xt: решение для **резки** и **обрезки** листового металла. **Быстро, точно** и **выгодно.**

БЫСТРЫЙ И ОЧЕНЬ ТОЧНЫЙ РЕЗ

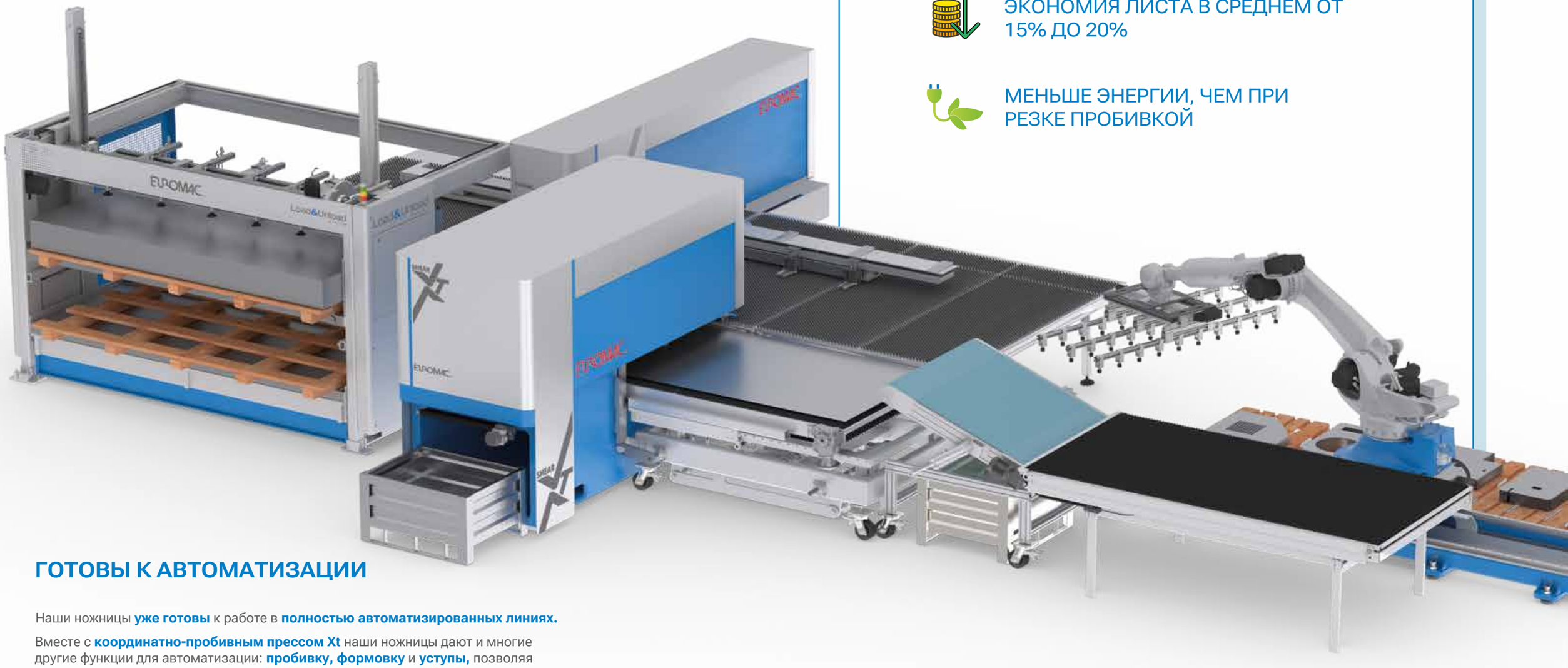
Главное преимущество такого инструмента, как ножницы, — **скорость.** Ни одно другое решение не может быть столь же эффективным, как инструмент, созданный для **лучшего реза** за **минимальное время.**

Shear Xt выполняет **рез за секунды** с **высочайшей точностью!**

ЭКОНОМИЯ ЛИСТА В СРЕДНЕМ ОТ 15 ДО 20%

С **Shear XT вы экономите** трижды: **время, энергию и материал**.
Согласно проведённым исследованиям, ножницы обеспечивают экономию материала от 15 до 20%* по сравнению с другими решениями. Иными словами, каждый пятый лист — бесплатно.

*Значение может меняться в зависимости от вида обработки.



- ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ
- ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ РЕЗКИ
- ИСКЛЮЧАЕТ МИКРОПЕРЕМЫЧКИ
- ЭКОНОМИЯ ЛИСТА В СРЕДНЕМ ОТ 15% ДО 20%
- МЕНЬШЕ ЭНЕРГИИ, ЧЕМ ПРИ РЕЗКЕ ПРОБИВКОЙ

ГОТОВЫ К АВТОМАТИЗАЦИИ

Наши ножницы **уже готовы** к работе в **полностью автоматизированных линиях.**

Вместе с **координатно-пробивным прессом Xt** наши ножницы дают и многие другие функции для автоматизации: **пробивку, формовку** и **уступы,** позволяя создать **полностью автономную производственную линию!**

Shear Xt

Жёсткая С-образная станина — цельная отливка из нормализованного высокопрочного чугуна Meehanite (без сварных швов) с пределом прочности 650 Н/мм², спроектированная методом FEM (метод конечных элементов).

Автоматическая регулировка зазора ножей (1500 Y x 1000 X мм)

Автоматический конвейер отходов

Автоматическая программируемая ось на ленточном конвейере для вывода деталей



Выберите координатно-пробивной пресс Xt под свои задачи!

Электрическое, гидравлическое или гибридное, до 192 инструментов.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Euromac. Euromac shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Настоящий перевод подготовлен Italian Machinery Association с разрешения Euromac. Euromac не несёт ответственности за какие-либо ошибки, неточности, пропуски или расхождения, возникшие в процессе перевода, а также за любые отклонения от оригинального содержания.

	Xt Electric		Xt Hybrid		Xt Hydraulic
	xt electric S* 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-3000	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Макс. усилие пробивки (кН)	240	240	300	300	300
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм) Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Двигатели оси Y	2	2	2	2	2
Ось X (мм)	2500	3000	2500	3000	3000
Автоперехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000	до 10000	до 10000	до 10000
Регулировка хода пуансона (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Гидросистема с сервоприводом	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Повторяемость при формовке (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Двунаправленные станции Autoindex	3	3	3	3	3
Раскрытие зажимов (мм)	11	11	11	11	11
Автоматические зажимы, станд.	2	3	2	3	3
Макс. число ударов (1/мин):					
Высечка с шагом 1 мм	780	780	1100	1100	600
Маркировка	2000	2000	2000	2000	-
Толщина листа (мм)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Макс. масса листа при сниженной скорости осей (кг)	180*	180*	180*	180*	180*
Порты USB	6	6	6	6	6
Потребляемая мощность (кВт)	13	13	8,5	8,5	8,5
Среднее потребление (кВт/ч)	3.5	3.5	5	5	5
Примерная масса (кг)	9100	9300	9100	9300	9300
Габариты (мм)	5400 x 4600	6200 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600	6200 x 4600

www.bipiuci.it