

Координатно-пробивные прессы

EUROMAC®

Общий каталог

Гораздо больше, чем просто пробивной пресс.

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Станина из цельной отливки Meehanite® обеспечивает высокую производительность и надёжность.
Спроектированная методом FEM, с пределом прочности 700 Н/мм², она даёт максимальную стабильность и точность даже на высоких скоростях.
Цилиндр пробивки встроен в станину для более высокой производительности.

Высокая стабильность оси X позволяет быстро формовать даже крупные и тяжёлые листы, которые поддерживаются третьим зажимом и шариковым столом.
В результате — высокопроизводительная машина с низкими эксплуатационными расходами.

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ

Быстрая и простая конфигурация с одиночными инструментами (A, B, C, D до Ø 88,9 мм) или мультиинструментами.
Гибкость важнее количества станций: до 102 инструментов, из них 48 поворотных.

НАСТОЯЩАЯ ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА ФОРМОВКИ

Координатно-пробивные прессы Euromac — комплексные решения для листообработки: пробивка, формовка, гибка, формовка рёбер жёсткости и нарезка резьбы.
Euromac может то, что не может лазер.



Гибридная система FLEX 2.0

ФОРМОВКА С МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТЬЮ

Лучшее от электрики и гидравлики.

Гибридная система FLEX сочетает мощь гидравлики с точностью и скоростью электронного управления, обеспечивая высокую производительность и низкое потребление (установленная мощность 8,5 кВт, в среднем 4,5 кВт).

ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ

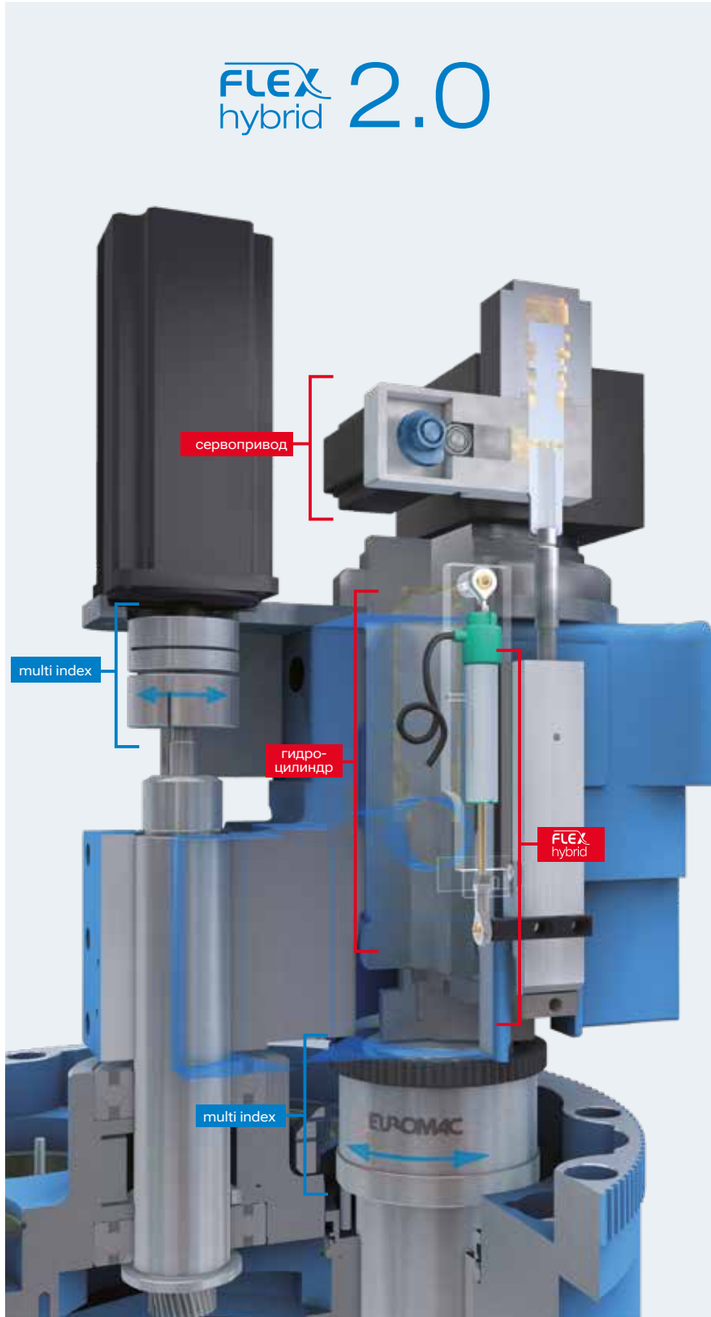
- Скорость до 2000 ударов/мин
- Полный контроль хода, ускорения и давления
- Максимальная точность формовки
- Рёбра жёсткости и уступы без деформаций

MULTI INDEX

Простое вращение, максимальная производительность.
Система Multi Index с прямым приводом имеет меньше механических компонентов, поэтому она надёжнее и проще в обслуживании.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Выше производительность
- Ниже эксплуатационные расходы
- Вращение одиночных инструментов и мультиинструментов FMTE 4, 5, 6, 10 и 16.



mtx plus

FLEX hybrid 6 | FLEX hybrid 12

Скорость, стабильность, исключительная гибкость и точность.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ MTX PLUS

Станина MTX plus — цельная отливка из высокопрочного чугуна Meehanite® с пределом прочности 700 Н/мм², спроектированная методом FEM для максимальной прочности и точности.

Цилиндр пробивки встроен в отливку: нет сварных швов, выше надёжность и стабильность. Компактная конструкция экономит место и позволяет гибко работать с листами разных форматов.

Благодаря системе FLEX машина работает на высоких скоростях, сохраняя постоянную глубину пробивки.
Револьверная головка гибко конфигурируется на 60 или 66 инструментов.

СИСТЕМА AUTOINDEX

Система Multi Index с прямым приводом имеет меньше механических компонентов, поэтому она надёжнее, производительнее и быстрее в обслуживании.

ГИБРИДНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ FLEX

Наша инновационная гибридная система FLEX сочетает мощь гидравлики с точностью и скоростью электронного управления.



Примеры возможных конфигураций инструмента для MTX



15 ИНСТРУМЕНТЫ
12 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
3 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



27 ИНСТРУМЕНТЫ
24 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
3 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



21 ИНСТРУМЕНТЫ
12 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
9 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



43 ИНСТРУМЕНТЫ
20 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
23 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.

Опция

Боковой люк выгрузки с датчиком детали

- Исключает микроперемычки и снижает затраты на персонал и вторичные операции.
- Автоматический люк выгрузки выводит готовые детали без участия оператора.
- Подходит для выгрузки деталей размером до 1250×1000 мм (в зависимости от конфигурации машины).

Доступно для MTX plus.

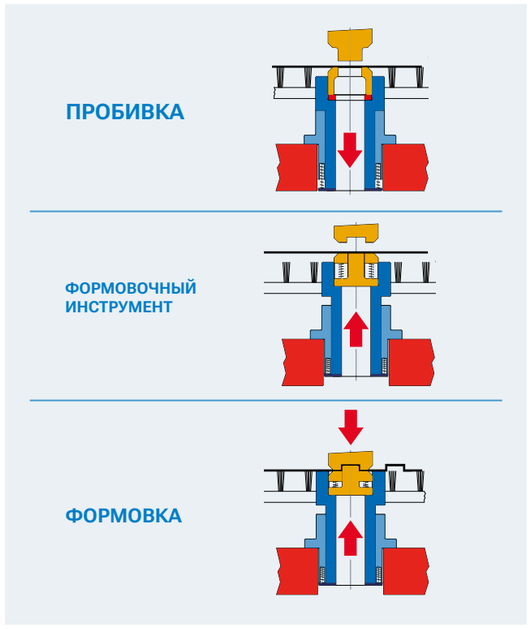


Опция

Система активной матрицы

- Шесть станций B у MTX FLEX 12 оснащены системой подъёма матрицы для большей гибкости формовки.
- Формовочные матрицы, которые обычно выше пробивных, автоматически опускаются на 6 мм, когда не используются, и поднимаются только при необходимости.
- Это снимает ограничения при конфигурации и упрощает работу и программирование.

Доступно для MTX plus.



Опция

Система удаления высечек

- Предотвращает оседание высечек на листе, защищая поверхность и пуансон.
- Рекомендуется для тонких материалов с защитной плёнкой и для алюминия.
- Это снимает ограничения при конфигурации и упрощает работу и программирование.

Доступно для всех моделей.



Конфигурация

Система инструмента

Одна из отличительных черт машин Euromac — высокая гибкость системы инструмента.

Все станции D принимают одиночные инструменты (A, B, C и D до Ø 88,9 мм) или мультиинструменты Euromac FMTE 4, 5, 6, 10 и 16.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пробивка и высечка с усилием до 200 кН
- Направляемый пуансон без бокового изгиба
- Быстрая и простая наладка
- Регулируемое усилие съёма для толстых и деликатных материалов

Мультиинструменты, защищённые международными патентами, гарантируют точность и универсальность в любых задачах.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО

Для деликатных материалов доступен комплект против следов на поверхности.

Пуансоны регулируемой длины служат дольше (переточка до 8 мм при листе 1 мм) и оптимизируют ход.



FMTE 4
4 шт. - Ø 31,7 мм



FMTE 5
1 шт. - размер 70 x 5
4 шт. - Ø 24 мм



FMTE 6
6 шт. - Ø 24 мм



QUATTRO TAP
4 шт. - метчики - от M3 до M10



FMTE 10
2 шт. - Ø 24 мм
8 шт. - 12,7 мм



FMTE 3
1 шт. - размер 50 x
5
2 шт. - Ø 31,7 мм



FMTE 16
16 шт. - Ø 12,7 мм

mbx plus

6 autoindex

Прочный, доступный, быстрый и многое другое...

КОНСТРУКЦИЯ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ MBX PLUS

Станина MBX — цельная отливка из высокопрочного чугуна Meehanite® с пределом прочности 700 Н/мм², спроектированная методом FEM для прочности и точности.

Эта высокопроизводительная гидравлическая машина развивает до 600 ударов/мин при той же скорости осей, что и MTX plus, и идеальна для формовки, гибки и вырубки углов.

Конфигурируется на 96 инструментов, из них 48 поворотных.

СИСТЕМА AUTOINDEX

Система Multi Index с прямым приводом имеет меньше механических компонентов, поэтому она надёжнее, производительнее и быстрее в обслуживании.

ОПЦИИ

- Система удаления высечек
- Комбинированные шариковые столы
- Мультиинструменты FMTE 4, 5, 6, 10 и 16.



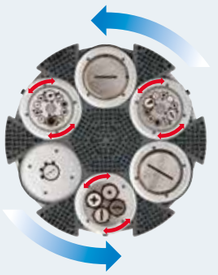
Примеры возможных конфигураций инструмента для MBX



15 ИНСТРУМЕНТЫ
12 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
3 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



23 ИНСТРУМЕНТЫ
20 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
3 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



27 ИНСТРУМЕНТЫ
24 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
3 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.

Автоматическая система загрузки и выгрузки

Автоматическая система Euromac, совместимая со всеми прессами (кроме BX), быстро и просто монтируется: поставляется предварительно собранной и готова к запуску за несколько часов.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И РАБОТА С МАТЕРИАЛОМ

Автоматическая загрузка и выгрузка значительно повышают производительность. Система работает с самыми разными форматами — от самых малых до самых больших — с максимальной гибкостью.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

- Размер листа: от 500×200 до 3000×1500 мм
- Толщина: 0,5 – 6 мм
- Масса листа: до 200 кг

КОМПАКТНОСТЬ

MTX FLEX 1250/30-2500 с системой загрузки/выгрузки занимает всего 6270 × 5030 мм

ЗАЩИТА ОТ ЗАХВАТА ДВУХ ЛИСТОВ

Система включает:

- Магнитные разделители
- Систему встряхивания
- Обдув воздухом
- Автоматическое измерение толщины листа
- Щётки для немагнитных материалов

ПРОСТОЕ ЕДИНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Программирование и управление собраны на одном пульте для быстрой и эффективной работы.



ЗАГРУЗКА

Макс. загрузка (кг)	3000
Макс. высота (мм)	300
Изменяемая раскладка присосок	Да



ВЫГРУЗКА

Макс. загрузка (кг)	3000
Макс. высота (мм)	400



РУЧНАЯ ЗАГРУЗКА

Ручная загрузка сохраняется для быстрого изготовления мелких деталей или партий.



БОКОВОЙ ЛЮК

Вместе с машинами с боковым люком доступны две дополнительные точки выгрузки:

1) для деталей размером до 200x200 мм.
2) для деталей размером до 1500x1000 мм в зависимости от размера проёма машины.



Программное обеспечение

TopPunch®

ПО для простого и интуитивного программирования прямо на машине.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Интуитивный интерфейс: деталь за мгновения
- Полный контроль инструмента (ход, скорость, ускорение, давление)
- Автоматическая компенсация толщины листа и учёт износа пуансонов
- Графическое управление револьверной головкой и автопроверка совместимости инструментов
- Одновременно программирование, симуляция и производство
- Параметры, настраиваемые под материал
- Простое программирование серийного производства

ПУЛЬТ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Пульт оснащён источником бесперебойного питания для защиты от потери данных. TopPunch® позволяет продолжить программу с любой точки.

Его также можно установить на офисные ПК для параллельного программирования и непрерывной работы.
Диагностика и телесервис позволяют удалённо выполнять обновления, проверки и устранение неисправностей.

Графическая система диагностики быстро выявляет любые сбои.

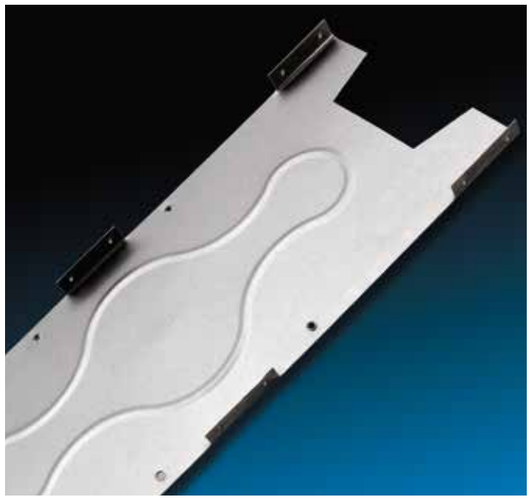
ПРОГРАММИРОВАНИЕ В ОФИСЕ

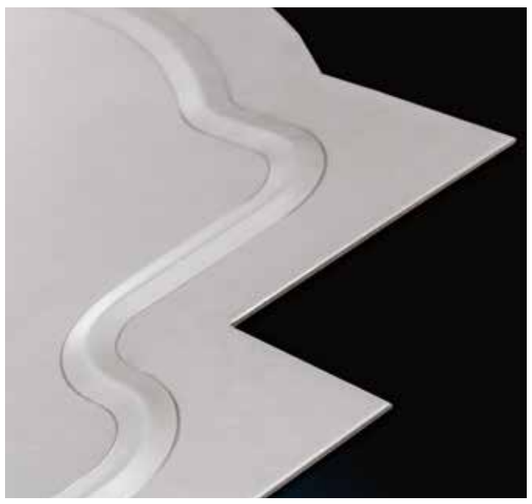
Прямой импорт DXF и основных CAD-форматов через CAD-CAM-системы для быстрого создания программ в коде Euromac.

ЯЗЫКИ

Доступно на разных языках, в том числе: итальянском, английском, немецком, французском, испанском и многих других.







Программное обеспечение

Easypunch®

Производственное ПО для автоматизации программирования координатно-пробивных прессов.

Easypunch — CAD/CAM-система для автоматизации программирования координатно-пробивных прессов с ЧПУ. Упрощает программирование и максимально использует лист благодаря умному и гибкому раскрою.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

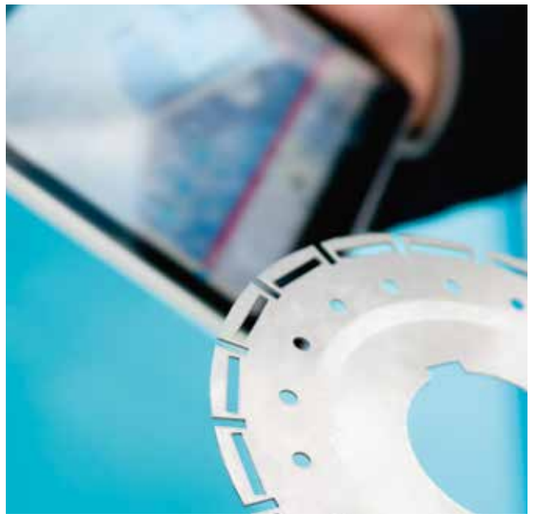
- Интуитивный интерфейс, быстрое программирование
- Полное управление инструментом: стандарт, формовка, резьба, офсет, мультиинструмент
- Автоматический, полуавтоматический и ручной раскрой для максимальной гибкости
- Оптимизация раскладки деталей (Easypunch PLUS — опция)

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ИНТЕГРАЦИЯ

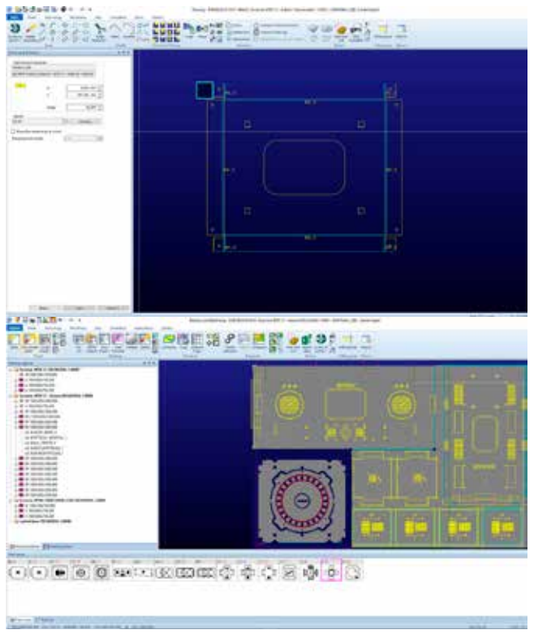
- Библиотека параметрических деталей и гибкое управление компонентами
- Открытая БД материалов, заказов и производства
- 2D-проектирование с мощными инструментами
- Импорт/экспорт основных CAD-форматов (DXF, DWG, IGES, DSTV)
- Интеграция с 3D-системами (SolidWorks®, Inventor®, Solid Edge®, Catia®)

КОНТРОЛЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Работа в сети с общими лицензиями (teamwork)
- Расчёт времени и стоимости на деталь и лист
- Поддержка расчёта предложений и планирования производства







mtx plus



Опции:

- Третий автоматический гидрозажим.
- Люк выгрузки размером 1250 (Y) x 1000 (X) мм.
- Система удаления высечек

Характеристики

	mtx flex 1250/30-2250 1250/30-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм)	
Y = 1250	1300 / 1250
Ось X (мм)	2250 / 2500
Автоперехват по оси X (мм)	до 10000
Регулировка хода пуансона (мм)	от 0.1 до 31
Гидросистема с сервоприводом	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05
Повторяемость при формовке (мм)	+/- 0.1
Двунаправленные станции Autoindex	3
Раскрытие зажимов (мм)	11
Автоматические зажимы, станд.	2
Макс. число ударов (1/мин):	
Пробивка с шагом 20 мм	375
Высечка с шагом 1 мм	1000
Маркировка	2000
Толщина листа (мм)	0.6 - 6
Макс. масса листа при сниж. скор. осей (кг)	150*
Порты USB	6
Потребляемая мощность (кВт)	8.5
Среднее потребление (кВт/ч)	4.5
Примерная масса (кг)	
X = 2250	8400
X = 2500	8500
Габариты (мм)	
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* для листов массой более 50 кг необходимы комбинированные столы со щётками и шариками

mbx plus



Опции:

- Система удаления высечек

Характеристики

	mbx 6 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм)	
Y = 1250	1300 / 1250
Ось X (мм)	1300 / 2250 / 2500
Автоперехват по оси X (мм)	до 10 000
Гидросистема с сервоприводом	нет
Повторяемость при формовке (мм)	+/- 0.1
Двунаправленные станции Autoindex	3
Раскрытие зажимов (мм)	11
Автоматические зажимы, станд.	2
Макс. число ударов (1/мин):	
X = 1300 Пробивка, шаг 20 мм	250
X = 2250 / 2500 Пробивка, шаг 20 мм	300
X = 1300 Высечка, шаг 1 мм	550
X = 2250 / 2500 Высечка, шаг 1 мм	625
Толщина листа (мм)	0.6 - 6
Макс. масса листа при сниж. скор. осей (кг)	150*
Порты USB	6
Потребляемая мощность (кВт)	8.5
Среднее потребление (кВт/ч)	4.5
Примерная масса (кг)	
X = 1300	8100
X = 2250	8400
X = 2500	8500
Габариты (мм)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* для листов массой более 50 кг необходимы комбинированные столы со щётками и шариками

ZX plus



Опции:

- Третий автоматический гидрозажим
- Система удаления высечек

Характеристики

	zx flex 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм)	1300 / 1250
Ось X (мм)	1300 / 2250 / 2500
Автоперехват по оси X (мм)	до 10 000
Регулировка хода пуансона (мм)	от 0.1 до 31
Гидросистема с сервоприводом	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05
Повторяемость при формовке (мм)	+/- 0.1
Двунаправленные станции Autoindex	1
Раскрытие зажимов (мм), стандарт	11
Автоматические зажимы, станд.	2
Макс. число ударов (1/мин):	
Пробивка с шагом 20 мм	375
Высечка с шагом 1 мм	1000
Маркировка	2000
Толщина листа (мм)	0.6 - 6
Макс. толщина (мм) с опц. зажимами 13 мм (медь / алюминий)	12.5
Макс. масса листа при сниж. скор. осей (кг)	150*
Порты USB	6
Потребляемая мощность (кВт)	8.5
Среднее потребление (кВт/ч)	4.5
Примерная масса (кг)	
X = 1300	7900
X = 2250	8200
X = 2500	8300
Габариты (мм)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* для листов массой более 50 кг необходимы комбинированные столы со щётками и шариками

bx plus



Опции:

- Система удаления высечек

Характеристики

	bx autoindex 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Макс. усилие пробивки (кН)	300
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм)	
Y = 1250	1300 / 1250
Точность пробивки (мм)	+/- 0.05
Раскрытие зажимов (мм), стандарт	11
Макс. число ударов (1/мин):	
Пробивка с шагом 20 мм	250
Высечка с шагом 1 мм	550
Толщина листа (мм)	0.6 - 11
Макс. толщина (мм) со станд. зажимами	11
Макс. толщина (мм) с опц. зажимами 13 мм (медь / алюминий)	12.5
Макс. масса листа при сниж. скор. осей (кг)	150
Порты USB	6
Потребляемая мощность (кВт)	8.5
Примерная масса (кг)	
X = 1300	7900
X = 2250	8200
X = 2500	8300
Габариты (мм)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3980 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* для листов массой более 50 кг необходимы комбинированные столы со щётками и шариками

bipuci.it

Euromac meets your ambitions

INDUSTRY 4.0

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Euromac. Euromac shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Настоящий перевод подготовлен Italian Machinery Association с разрешения Euromac. Euromac не несёт ответственности за какие-либо ошибки, неточности, пропуски или расхождения, возникшие в процессе перевода, а также за любые отклонения от оригинального содержания.

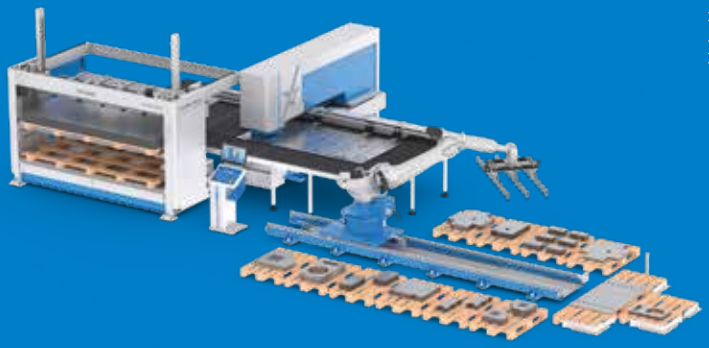
EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Италия
Тел. +39 059 579511
Факс +39 059 579512
info@euromac.it

ПРОИЗВЕДЕНО И СОБРАНО
В ИТАЛИИ КОМПАНИЕЙ **EUROMAC**

www.euromac.com
www.italianmachines.eu

Ответственность.
Реальный продукт может незначительно отличаться от изображений в каталоге.
Любая информация в каталоге может быть изменена без предварительного уведомления.



Автоматизированные координатно-пробивные прессы



Автоматизированные листогибочные прессы



Электрические листогибочные прессы



Горизонтальные прессы



Вырубные станки